BCD-SINTRAG AG ist ein Unternehmen der ADN® Gruppe

CLOUDIAN HYPERSTORE APPLIANCE

Cloudian HyperStore® Appliances basieren auf einer robusten Objektspeicherplattform für die Handhabung enormer Mengen an unstrukturierten Daten. Sie zeichnet sich durch fast unbegrenzte Skalierbarkeit, geografische Unabhängigkeit und Mandantenfähigkeit aus.

Mit einzigartigen Funktionen wie Objekt-Streaming und Policy-basiertem Tiering lassen sich Daten unabhängig von der Objektgröße nahtlos zwischen einer On-Premise-Cloud und Amazon S3 oder Google Cloud verschieben. In dieser einzigartigen Hybrid-Cloud-Umgebung können Sie große Datenmengen langfristig in einer Cloud-Infrastruktur und gleichzeitig Ihre besonders geschäftskritischen Daten vor Ort speichern. An einem Disaster-Recovery-Standort kann Cloudian auch als sekundäres On-Premise-Backup-Ziel eingesetzt werden.
Die HyperStore Appliances basieren auf kostengünstiger Standardhardware und sind auf Einfachheit, hohe Dichte und Skalierung ausgelegt. Die vollständige Integration aller Modelle in die Cloudian-HyperStore-Software ermöglicht eine grenzenlose Skalierbarkeit, die über mehrere Rechenzentren verteilte Speicherung und Replikation, das vollständig automatisierte Daten-Tiering zu Amazon S3 oder Google Cloud und die Unterstützung für alle Amazon-S3-API-Anwendungen – alles hinter Ihrer Firewall.

- Bereits ab 48 TB erhältlich, bis auf mehrere hundert Petabyte skalierbar
- Kompatibel mit der Amazon-S3-API
- Dynamisches Daten-Tiering zu Amazon S3 und Google Cloud
- Datensicherheit dank Replikation, Erasure Coding oder beidem
- Ausbau auf mehrere Rechenzentren oder Regionen
- Professionelle Services und Support rund um die Uhr

PRODUKTMERKMALE

- Kompatibel mit Amazon-S3-API
- Basierend auf Standardservern
- Policy-basiertes Tiering zu Amazon S3 und Google Cloud
- Professionelle Services, Support rund um die Uhr
- Eine Verwaltungsansicht für On-Premise- und Cloud-Speicher

EINSATZBEISPIEL

- Hybrid-Cloud
- Backup und Disaster Recovery
- Langfristige Archivierung
- Synchronisieren/Teilen von Dateien
- Big-Data-Analyse
- Remote-Dateispeicher
- Content Delivery Network
- Storage-as-a-Service (SaaS)

HYPERSTORE 4000 APPLIANCE

- Hochdichte 4U-Plattform
- 2 Knoten in 1 Gehäuse
- 70 Hot-Swap-fähige 3,5-Zoll-Festplatten (35 pro Knoten)
- Bis zu 4 Hot-Swap-fähige 2,5-Zoll-SSDs
- 10-GbE-Netzwerkanbindung

HYPERSTORE 1500 APPLIANCE

- Hochdichte 1U-Plattform
- 12 Hot-Swap-fähige 3,5-Zoll-Festplatten
- Bis zu 4 Hot-Swap-fähige 2,5-Zoll-SSDs
- 10-GbE-Netzwerkanbindung

Das innovative Ausziehdesign der 1U-Plattform macht externe Kabelführungsarme überflüssig und beschleunigt die Bereitstellung erheblich.

DIE WICHTIGSTEN FAKTEN
HYPERSTORE 4000

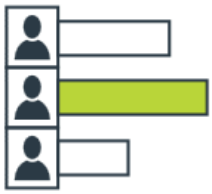
Formfaktor	2 Knoten in einem 4U-Rackmount-Gehäuse
Metadatenlaufwerke	4 800-GB-SSDs (2 pro Knoten)
Datenlaufwerke	70 SAS-HDDs (35 pro Knoten, 7200 U/min)
Festplattengröße	8 TB, 10 TB
Raw-Speicherkapazität	560 TB/700 TB
Datensicherheit	Replikation und Erasure Coding über Speicher-Policies
Redundanz	Hot-Swap-fähige Festplatten 4 Hot-Swap-fähige Netzteile Kein Single Point of Failure Unterbrechungsfreie Online-Softwareupgrades
CPU	4 E5-2620 v4, 8 Kerne (2 pro Knoten)
Arbeitsspeicher	256 GB (128 GB pro Knoten)
Netzwerkschnittstellen	4 10-GbE-Karten (2 pro Knoten)
Überwachung/Verwaltung	CLI, GUI, API, IPMI, JMX
Stromversorgung	1200-W-Platinum-USV, 2+2-Redundanz, 100–240 V Wechselstrom
Kühlung	4 8056- + 1 6056-Doppellüfter
Abmessungen	447 x 175,3 x 912,2 mm
EA-Anschlüsse	Hinten pro Knoten: 2 USB-3.0-Anschlüsse, 1 VGA-Anschluss; 2 serielle RS232-Anschlüsse, 2 GbE-RJ45-Anschlüsse, 1 GbE-RJ45-Managementanschluss
Betriebsumgebung	Betriebstemperatur: 5 bis 35 °C Lagertemperatur: –40 bis 65 °C Relative Feuchtigkeit im Betrieb: 50 bis 85 % relative Feuchtigkeit Relative Feuchtigkeit bei Lagerung: 20 bis 90 % relative Feuchtigkeit

100% NATIVE S3
Support von hunderten S3 Applikationen und allen S3 API Calls.

Multi-Mandantenfähigkeit
Unterstützt beliebig viele Mandanten auf einer einzelnen Shared- Storage Plattform.

DIE WICHTIGSTEN FAKTEN
HYPERSTORE 1500

Formfaktor	1U-Rackmount-Gehäuse
Metadatenlaufwerke	2 480-GB-SSDs
Datenlaufwerke	12 3,5-Zoll-SAS-HDDs (7200 U/min)
Festplattengröße	4 TB, 8 TB, 10 TB
Raw-Speicherkapazität	48 TB, 96 TB, 120 TB
Datensicherheit	Replikation und Erasure Coding über Speicher-Policies
Redundanz	Hot-Swap-fähige Festplatten 2 Hot-Swap-fähige Netzteile Kein Single Point of Failure Unterbrechungsfreie Online-Softwareupgrades
CPU	2 E5-2620 v4, 8 Kerne
Arbeitsspeicher	64 GB
Netzwerkschnittstellen	2 10-GbE-Karten (10BaseT oder SFP+)
Überwachung/Verwaltung	CLI, GUI, API, IPMI, JMX
Stromversorgung	700-W-Platinum-USV, 1+1-Redundanz, 100–240 V Wechselstrom
Kühlung	6 40x56-Doppellüfter
Abmessungen	448,2 x 43,2 x 881 mm
EA-Anschlüsse	Vorn: 1 USB-2.0-Anschluss Hinten 2 USB-3.0-Anschlüsse, 1 VGA-Anschluss, 1 serieller RS232-Anschluss 2 1-GbE-RJ45-Anschlüsse, 1 GbE-RJ45-Managementanschluss
Betriebsumgebung	Betriebstemperatur: 5 bis 35 °C Lagertemperatur: –40 bis 65 °C Relative Feuchtigkeit im Betrieb: 50 bis 85 % relative Feuchtigkeit Relative Feuchtigkeit bei Lagerung: 20 bis 90 % relative Feuchtigkeit



Quality of Service
Mittels QoS können Nutzungs-Obergrenzen pro Gruppe oder pro User gesetzt werden.

Objects & Files
Datei und Metadaten werden in ein Objekt gebundled

Cloudian-Verwaltungskonsole
Ein Fenster für Konfiguration, Management und Überwachung.

BCD-SINTRAG AG

BCD-SINTRAG AG ist ein Unternehmen der ADN Gruppe

Stelzenstrasse 8
CH-8152 Glattpark

Tel.: +41 43 233 66 66
Fax: +41 43 233 66 99

IHR EXPERTEN-KONTAKT. BEI BCD

verkauf@bcd-sintrag.ch